

KOREHARD

MÔ TẢ SẢN PHẨM

KOREHARD là một hỗn hợp dung dịch tăng cường gốc silicat nhằm cải thiện khả năng chống trầy xước và mài mòn của bê tông.

Hóa chất có tác dụng chuyển đổi những thành phần yếu của bê tông (Canxi Hydroxit) sang tinh thể khoáng cứng (Canxi Silicat Hydrat) và lấp đầy lỗ rỗng trong bê tông.

KOREHARD được thiết kế để sử dụng trong quá trình đánh bóng, làm bê tông cứng và đặc hơn.

KOREHARD cũng có thể được dùng như màng phủ chống bụi có tính kinh tế cao và là giải pháp tăng cường cho sàn bê tông chuyên nghiệp.

ƯU ĐIỂM

- Tăng độ cứng và khả năng chống mài mòn, ngả màu của sàn bê tông
- Ngăn bám bụi.
- Dễ thẩm thấu, không đòi hỏi công tác chuẩn bị phức tạp khi thi công như các chất tăng cường gốc sodium silicat.
- Dễ sử dụng. Nếu dùng quá liều lượng cũng dễ dàng xử lý khắc phục.
- Sản phẩm gốc nước, không VOC và thân thiện môi trường.

PHẠM VI ÁP DỤNG

- Nhà máy sản xuất: Đồ gỗ, linh kiện điện tử, dệt may, dày dép...
- Kho hàng và nhà chứa máy bay...
- Các siêu thị, nhà hàng, cửa tiệm
- Nhà đậu xe

ĐỘ PHỦ

Khoảng 12 m²/kg cho sàn bê tông mác ≥ 250 theo TCVN.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

BƯỚC 1: CÔNG TÁC CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Bề mặt cần đảm bảo sạch sẽ, không dính bụi bẩn, dầu mỡ, vết ố hay các tác nhân gây cản trở quá trình thẩm thấu của hóa chất.

Tốt nhất nên dùng giấy nhám để vệ sinh và tạo nhám bề mặt. Với những mặt bằng lớn nên dùng máy đánh sàn chuyên dụng với đĩa mài hay pad phù hợp.

Bề mặt cần đảm bảo khô ráo để hóa chất dễ thẩm thấu.

BƯỚC 2: PHỦ KOREHARD

Khuấy nhẹ trước khi dùng. Không nên khuấy quá mạnh làm dung dịch nổi bọt mất tính đồng nhất.

Phủ đều hóa chất bằng bình xịt theo định mức cho phép.

Tốt nhất nên pha loãng dung dịch bằng nước sạch theo tỷ lệ 1:1 sau đó tiến hành phủ 2 lớp.

Nên để hóa chất thẩm thấu và khô ráo trong vòng 30 đến 60 phút. Trong trường hợp phủ quá nhiều làm hóa chất đọng vũng, nên dùng nước để lau sạch.

Thời tiết khô ráo sẽ làm cho hóa chất nhanh khô hơn.



Architectural Coating

KOREHARD có thể được dùng sau mỗi bước đánh bóng, bắt đầu từ đĩa nhựa. Nên phủ ít nhất 2 lớp hóa chất sau 2 bước đánh bóng khác nhau. Sau khi dung dịch đã thẩm thấu và ráo mặt, tiếp tục công tác đánh bóng.

THÔNG TIN AN TOÀN/SỨC KHỎE

Công tác xử lý hóa chất thừa phải tuân thủ theo quy định của địa phương. Dù không độc hại và thân thiện môi trường nhưng có tính kiềm, có thể gây kích ứng cho da và mắt. Mang kính bảo hộ và găng tay khi thi công. Khi bị bắn vào mắt, rửa sạch ngay bằng nước và gặp bác sĩ nếu vẫn còn triệu chứng.

Rửa sạch khi bị rơi vào da. Không được uống. Nếu uống phải không gắp nôn mà uống nhiều nước và gọi ngay bác sĩ. Tránh tiếp xúc mắt. Nên sử dụng đầy đủ dụng cụ bảo hộ khi thi công. Bề mặt mới phủ hóa chất có thể trơn trượt

ĐẶC TÍNH DUNG DỊCH

Hàm lượng chất rắn	22%
Tỷ trọng	1.16
pH	11.3
Hàm lượng V.O.C	<1g/L
Điểm kích nổ	N/A
Điểm đông đặc	0°C
Thời hạn sử dụng	1 năm trong thùng kín còn nguyên seal

ĐẶC TÍNH CƠ LÝ CỦA BÊ TÔNG ĐƯỢC XỬ LÝ VỚI KOREHARD

Kiểm tra độ mài mòn	Khả năng chống mài mòn tăng 35% với bê tông mác 250 [TCVN]. Máy đo độ mài mòn, bánh mài H22, 1000 vòng, tải trọng 1000 gram [ASTM D 4060]
Kiểm tra độ cứng	Độ cứng Moh's tăng từ 4 đến 6 với bê tông mác 250 [TCVN].
Kiểm tra độ bóng	Độ bóng tăng từ 4,5 GU đến 25 GU. Độ bóng tăng từ 4,5 GU đến 76 GU với bề mặt đã xử lý hoàn thiện bằng Koretop. Phương pháp đo độ bóng được tiến hành với góc 85 độ [ASTM D 523]

LƯU Ý

CHỈ DÀNH CHO NGƯỜI DÙNG CHUYÊN NGHIỆP

- Không để hóa chất bị đông. Lắc nhẹ trước khi dùng. Không được đi lại trên sàn cho đến khi hóa chất khô.
- Bảo vệ khu vực lân cận khi thi công. Lau sạch ngay chỗ bị đọng bằng vải ướt và xả phòng.
- Khuyến cáo nên làm thử trong phạm vi nhỏ trước khi thi công để ước tính định mức sử dụng, đặc điểm vật liệu của bề mặt và mong muốn sau khi dùng.

ĐÓNG GÓI

Can nhựa 5KG, 25 KG. Phuy nhựa 200 KG.