



Sơn lót epoxy giàu kẽm hai thành phần đóng rắn polyamide với hàm lượng tổng cộng hơn 80% kẽm. Cung cấp sự bảo vệ lâu dài cho thép trong môi trường ăn mòn nghiêm trọng, khả năng chống rách và mài mòn cơ học tuyệt vời.

Đề xuất sử dụng	Làm lớp sơn lót có tuổi thọ cao để sử dụng trên thép trong môi trường ăn mòn
------------------------	--

Tính chất vật lý	
Hoàn thiện và màu sắc	Bề mặt nhẵn, màu xám kim loại.
Trọng lượng riêng	xấp xỉ 2.5(Kg/L) cho hỗn hợp base và chất đóng rắn.
Hàm lượng rắn	Khoảng 60 % (xác định bởi ISO 3233)
Độ phủ lý thuyết	10 m ² / L (DFT 60µm) bề mặt nhẵn.
Điểm cháy	Base (EZ175(HS)-A) : 15 °C/59 °F (khoang kín). Chất đóng rắn (EZ175(HS) -B) : 26 °C/79 °F (khoang kín)

Chi tiết thi công				
Chuẩn bị bề mặt	Loại bỏ dầu mỡ, bụi bẩn và các chất bẩn khác khỏi bề mặt trước khi sơn đúng cách, phương pháp như làm sạch bằng dung môi và rửa bằng nước ngọt, v.v. * Thép: Làm sạch bằng thổi đến Sa 2.5 hoặc làm sạch dụng cụ điện đến St3, v.v.			
Sơn lớp trước	Theo đặc điểm kỹ thuật.			
Biện pháp thi công	Phun (khí hoặc không có khí), lăn hoặc cọ quét. Đối với ứng dụng phun không khí; - Vòi phun: 432µm ~ 533 µm (0,017" ~ 0,021") - Áp suất đầu ra: 13,5~29.2 MPa (Dữ liệu phun không có không khí là chỉ dẫn và có thể điều chỉnh). Trong quá trình thi công, cần phải khuấy liên tục để ngăn chặn sự lắng đọng của bột kẽm. Sử dụng cọ: Chỉ sử dụng cho các khu vực nhỏ hoặc lớp phủ hoàn thiện.			
Chất pha loãng	Chất pha loãng No. 053, No. 024 Không pha loãng các thành phần riêng biệt, chỉ hỗn hợp.			
Điều kiện thi công	Bề mặt phải được làm sạch hoàn toàn và làm khô. Không thi công khi độ ẩm tương đối trên 85%. Nhiệt độ bề mặt phải cao hơn điểm sương ít nhất 2,7°C (5 °F) để ngăn ngừa ngưng tụ. Trong khu vực hạn chế, thông gió bằng không khí sạch trong quá trình thi công để hỗ trợ dung môi bay hơi.			
Độ dày màng sơn	Khuyến nghị lớp khô 50~75 µm. Có thể được chỉ định ở độ dày màng khác nhau tùy thuộc vào mục đích và khu vực sử dụng			
Sơn lớp tiếp theo	Ở 20 °C / 68 °F, Tối thiểu: 4 giờ Tối đa: Theo đặc điểm kỹ thuật. Trước khi sơn phủ, loại bỏ dầu, muối, vật liệu phấn và bất kỳ chất bẩn nào khác trên lớp lót bằng phương pháp làm sạch thích hợp như làm sạch bằng dung môi / hoặc rửa bằng nước ngọt sạch.			
Mức độ chịu nhiệt	Liên tục: 93 l°C / 200 °F (Không ngâm) Không liên tục: 121 °C / 250 °F (Không ngâm)			
Thời gian khô	Nhiệt độ	5°C/41 °F	20°C/68 °F	30°C/86 °F
	Khô để chạm	50 phút	30 phút	20 phút
	Khô sử dụng	12h	6h	4h

Thời gian sơn cách lớp	Nhiệt độ	20°C/68 °F
	Tối thiểu	12h
	Tối đa	Không giới hạn
	Trước khi sơn phủ, loại bỏ dầu, muối, vật liệu tạo phần và bất kỳ chất bẩn nào khác trên lớp phủ cũ màng hoàn toàn bằng phương pháp làm sạch thích hợp như làm sạch bằng dung môi và / hoặc rửa bằng nước ngọt	
Thời gian sống	8 h ở nhiệt độ 20 °C/68 °F Theo đặc điểm kỹ thuật sản phẩm	

Bảo quản và đóng gói	
Thời hạn sử dụng	12 tháng
Đóng gói	15 L (EZ175(HS)-A : 12 L, EZ175(HS)-B : 3 L), 4L (EZ175(HS)-: 3.2L, EZ175(HS)-B: 0.8L)
Bảo quản	- Bảo quản nơi khô ráo, thoáng mát.

Ghi chú	
Chú ý	Không bảo quản ở nhiệt độ dưới 5 °C / 41 °F hoặc trên 40 °C / 104 °F. Bảo vệ da và mắt khỏi tiếp xúc trực tiếp với sơn lỏng, và tránh hít thở lâu dung môi bay hơi. Sử dụng với hệ thống thông gió đầy đủ. Bảo vệ đường hô hấp được khuyến nghị khi sử dụng sản phẩm này trong không gian hạn chế hoặc tù đọng, kín khí.
Phát hành lần 1	2019-03
Tái bản	

Tuyên bố từ chối trách nhiệm: Thông tin trong bảng dữ liệu này được cho là theo hiểu biết tốt nhất của chúng tôi dựa trên thử nghiệm trong phòng thí nghiệm và thực tế kinh nghiệm. Tuy nhiên, có nhiều yếu tố ảnh hưởng đến hiệu suất của sản phẩm và bản thân chất lượng sản phẩm, vì vậy chúng tôi không có thể đảm bảo mà không cần xác nhận mục đích sử dụng sản phẩm từ chúng tôi bằng văn bản. Chúng tôi có quyền thay đổi dữ liệu mà không cần thông báo và bạn nên kiểm tra xem bảng dữ liệu này có cập nhật hay không trước khi sử dụng sản phẩm.