



## SƠN LÓT KOREPOX EP1760 (HAI THÀNH PHẦN)

### DATA-SHEET

Là loại sơn lót epoxy đóng rắn bằng polyamide hai thành phần, biến tính với hàm lượng kẽm photphat cao để ức chế ăn mòn thuốc màu. Nó có thể được áp dụng cho các bề mặt kim loại màu không thể làm sạch trước khi thi công. Nó tạo thành một lớp màng cứng và dai với đặc tính bám dính tuyệt vời, chống mài mòn và chống va đập.

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Đề xuất sử dụng</b> | Thường được áp dụng như một loại sơn lót đa năng cho bề mặt thép hoặc bề mặt kim loại màu như nhôm và thép không gỉ (SUS) trong tình trạng ăn mòn vừa phải hoặc nghiêm trọng, nội thất và ngoại thất bao gồm môi trường biển và ven biển. Là loại sơn lót đa năng được thiết kế đặc biệt cho kim loại màu bao gồm các bề mặt thép của tàu và / hoặc khu vực bên trong phòng máy được cấu tạo từ các bề mặt và các lớp sơn hoàn thiện khác nhau trong môi trường ăn mòn vừa phải hoặc nghiêm trọng. Nó có thể được áp dụng như sơn lót bằng cách làm sạch dung môi mà không làm sạch bằng phương pháp thổi. |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| Tính chất vật lý             |                                                                                                           |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Hoàn thiện và màu sắc</b> | Bề mặt phẳng. Xám (1135), Ngà (3332)                                                                      |
| <b>Trọng lượng riêng</b>     | Khoảng 1.50 cho hỗn hợp sơn và chất đóng rắn.                                                             |
| <b>Hàm lượng rắn</b>         | Khoảng 65 % (Xác định theo ISO 3233)                                                                      |
| <b>Độ phủ lý thuyết</b>      | 6.5 m <sup>2</sup> /L cho độ dày 100 µm trên bề mặt nhẵn.                                                 |
| <b>Điểm cháy</b>             | Sơn base (EP1760 PTA) : 26 °C/79 °F (khoảng kín)<br>Chất đóng rắn (EP1760 PTB) : 26 °C/79 °F (Khoang kín) |

| Chi tiết thi công         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Chuẩn bị bề mặt</b>    | Loại bỏ dầu, mỡ, bụi bẩn và các chất bẩn khác khỏi bề mặt trước khi sơn đúng cách phương pháp như làm sạch bằng dung môi và rửa bằng nước ngọt, v.v.<br>* Thép: Làm sạch bằng thổi đến Sa2.5, Làm sạch dụng cụ điện đến St3, hoặc Làm sạch bằng dung môi. Nó có thể được áp dụng không bề mặt kim loại đen mà không cần xử lý bề mặt như làm sạch bằng phương pháp thổi để bảo quản kim loại màu<br>Trong trường hợp bề mặt thép mạ kẽm nhúng nóng sáng và bóng, mài hoặc mài cát nhẹ là được khuyến nghị để đảm bảo độ bám dính tốt với bề mặt |
| <b>Lớp sơn trước</b>      | Theo yêu cầu kỹ thuật                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Biện pháp thi công</b> | Súng phun , rulo lăn hoặc chổi.<br>Đối với súng phun;<br>Lỗ phun: 483 µm ~ 686 µm (0.019 " ~ 0.027 ")<br>Áp suất đầu ra: 11,7 MPa ~ 15,2 MPa<br>Quạt: 40 ° ~ 60 °<br>(Dữ liệu phun không có không khí là chỉ dẫn và có thể điều chỉnh)                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Pha trộn</b>           | Base (Phần A) : Chất đóng rắn (phần B) = 6 : 1 (theo khối lượng)<br><br>Trộn kỹ với nhau trước khi thi công theo tỷ lệ bằng máy khuấy điện.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Chất pha loãng</b>     | Chất pha loãng số 024 hoặc Chất pha loãng khác được KCC phê duyệt<br><br>Không pha loãng từng thành phần riêng biệt, chỉ hỗn hợp                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Điều kiện thi công</b> | Bề mặt phải được làm sạch hoàn toàn và làm khô. Không thi công khi độ ẩm tương đối trên 85%.<br>Nhiệt độ bề mặt phải cao hơn điểm sương ít nhất 2,7 °C (5 °F) để tránh ngưng tụ. Trong khu vực kín, thông gió bằng không khí sạch trong quá trình thi công và làm khô. để hỗ trợ bay hơi dung môi                                                                                                                                                                                                                                               |

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |           |           |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Độ dày màng sơn        | Độ dày màng 100 μm khô.<br><br>Tùy theo mục đích và diện tích sử dụng mà có thể màng sơn có độ dày khác nhau.                                                                                                                                                                                                                                             |          |           |           |
| Thời gian khô          | Nhiệt độ bề mặt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 5°C/41°F | 20°C/68°F | 30°C/86°F |
|                        | Khô để chạm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1 h      | 30 min    | 20 min    |
|                        | Khô hoàn toàn                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 20h      | 4h        | 2.5h      |
|                        | * Thời gian khô thực tế tùy thuộc vào độ dày màng, thông gió, độ ẩm, v.v.,<br>và thời gian sấy trong các điều kiện nhiệt độ khác phải được KCC kiểm tra và thông báo                                                                                                                                                                                      |          |           |           |
| Lớp phủ sau            | Korethan Topcoat UT6581, Korepox Topcoat H.B. ET5740, Korepox Topcoat H.B. ET5745, Koramel Enamel LT313, Korexane ST1020 hoặc theo yêu cầu kỹ thuật.                                                                                                                                                                                                      |          |           |           |
| Thời gian sống         | 3 h ở nhiệt độ 20 °C/68 °F<br>Theo đặc điểm kỹ thuật sản phẩm                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |           |           |
| Thời gian sơn cách lớp | Ở 20 °C/ 68 °F, Tối thiểu : 4 giờ<br><br>Tối đa:30 ngày (đối vớiurethane topcoat) Thoải mái (đối với epoxy, alkyd topcoat)<br><br><br><br>Trước khi sơn phủ, loại bỏ dầu, muối, vật liệu tạo phần và bất kỳ chất bẩn nào khác trên lớp phủ cũ màng hoàn toàn bằng phương pháp làm sạch thích hợp như làm sạch bằng dung môi và / hoặc rửa bằng nước ngọt. |          |           |           |
| Chịu nhiệt             | Liên tục : 93 °C/200 °F (Không ngâm)<br><br>Không liên tục: 121 °C/250 °F (Không ngâm)                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |           |           |
| Bảo quản và đóng gói   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |           |           |
| Thời hạn sử dụng       | 12 tháng                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |           |           |
| Đóng gói               | 16 L (EP1760 PTA : 13.7 L, EP1760 PTB : 2.3 L)                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |           |           |
| Ghi chú                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |           |           |
| Chú ý                  | Không bảo quản ở nhiệt độ dưới 5 °C / 41 °F hoặc trên 40 °C / 104 °F.<br><br>Bảo vệ da và mắt khỏi tiếp xúc trực tiếp với sơn lỏng và tránh hít thở lâu dung môi hơi.<br><br>Sử dụng với hệ thống thông gió đầy đủ.<br><br>Bảo vệ đường hô hấp được khuyến khích khi sử dụng sản phẩm này trong không gian hạn chế hoặc không khí tù đọng.                |          |           |           |
| Phát hành lần 1        | 2009-08-01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |           |           |
| Tái bản                | 2016-11-01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |           |           |

Tuyên bố từ chối trách nhiệm: Thông tin trong bảng dữ liệu này được cho là theo hiểu biết tốt nhất của chúng tôi dựa trên thử nghiệm trong phòng thí nghiệm và thực tế kinh nghiệm. Tuy nhiên, có nhiều yếu tố ảnh hưởng đến hiệu suất của sản phẩm và bản thân chất lượng sản phẩm, vì vậy chúng tôi không có thể đảm bảo mà không cần xác nhận mục đích sử dụng sản phẩm từ chúng tôi bằng văn bản. Chúng tôi có quyền thay đổi dữ liệu mà không cần thông báo và bạn nên kiểm tra xem bảng dữ liệu này có cập nhật hay không trước khi sử dụng sản phẩm.